INDICATOR FOR PLASMA STERILIZATION AND PACKAGING MATERIAL FOR STERILIZATION

Patent number:

JP2002303618

Publication date:

2002-10-18

Inventor:

SUDOU SADAKO; SUGIYAMA HIROKO

Applicant:

FUJIMORI KOGYO CO

Classification:

- international:

G01N31/22; A61L2/26; B65B55/02; B65B55/08;

G01N21/80

- european:

Application number: JP20010106347 20010404 Priority number(s): JP20010106347 20010404

Report a data error here

Abstract of JP2002303618

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an indicator for plasma sterilization capable of obtaining effective discoloration without using a discoloration assistant for determining a plasma sterilization treatment on an object to be sterilized and a packaging material for sterilization in which a display using the indicator for plasma sterilization is formed. SOLUTION: A binder and a compound selected from compounds such as (1) a sulfophthalein-based compound, a naphtolphthalein-based compound, phenolphthalein-based compound, etc., which discolor by an ring-opening reaction, compounds such as (2) hematoxylin, lacmoid, an alizarin sulfonic acid, etc., which discolor by the reaction between an intramolecular hydroxyl group and a hydrogen peroxide in an atmosphere, and compounds such as (3) Nile blue, quinoline blue, resazurin, etc., which discolor by the opening of a double-bond of an intramolecular (-N=) structure. These compounds change in hue with changes in pH.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2002—303618

(P2002-303618A) (43)公開日 平成14年10月18日(2002.10.18)

(51) Int. Cl. ⁷	識別記号		FΙ					テーマコート・	(参考)
G01N 31/22	123		G01N	31/22		123	2G	042	
A61L 2/26			A61L	2/26			A 2G	054	
AUIL 2/20							C 4C	058	
B65B 55/02			B65B	55/02			Α		
55/08				55/08			· Z		•
30,00	. 1	審査請求	未請求	农龍	項の数 8	OL	(全7頁)	最終頁	[に続く
(21)出顯番号	特願2001-106347(P2001-1	(71)出願人 000224101							
, даж да					藤森工業	族株式会	社		
(22)出願日	平成13年4月4日(2001.4.4)	•			東京都中	央区日	本橋馬喰町	1丁目4	番16号 .
			(72) 勇	明者	須藤 被				
				•			本橋馬喰町	1 - 4 - 1	6 藤
					森工業校	k式会社	内		
	•		(72)务	è明者	杉山 裕				
	•						本橋馬喰町	1 - 4 - 1	16 藤
					森工業校	朱式会社			
			(74) f	人野分	1000790				
		•			弁理士	中島	淳 (外3	名)	
									· 0 10 L
								最終了	ミに続く

(54) 【発明の名称】プラズマ滅菌用インジケータ及び滅菌用包装材料

(57) 【要約】

色助剤を用いなくとも、有効な変色が得られるプラズマ 滅菌用インジケータ及び該プラズマ滅菌用インジケータ を用いた表示部を形成した滅菌用包装材料を提供する。 【解決手段】 pHの変化に伴い色相が変化する化合物である、(1) スルホフタレン系化合物、ナフトールフタレン系化合物、フェノールフタレイン系化合物等の開環反応により変色する化合物、(2) ヘマトキシリン、ラクモイド、アリザリンスルホン酸ナトリウム等の分子内の水酸基と雰囲気内の過酸化水素との反応により変色する化合物、(3)ナイルブルー、キノリンブルー、レザズリン等の、分子内の(-N=)構造の該二重結合部分が開くことで変色する化合物から選択される化合物と

バインダーとを含有することを特徴とする。

【課題】 被殺菌物へのプラズマ殺菌処理判定用の、変

【特許請求の範囲】

【請求項1】 pHの変化に伴い色相が変化する化合物 と、パインダーとを含有するプラズマ滅菌用インジケータ。

【請求項2】 前記 p Hの変化に伴い色相が変化する化合物が、p Hの変化に伴い開環反応を生起することで色相が変化する化合物である請求項1に記載のプラズマ滅菌用インジケータ。

【請求項3】 前記pHの変化に伴い色相が変化する化合物が、スルホフタレン系化合物、ナフトールフタレン 10 系化合物、フェノールフタレイン系化合物からなる群より選択される1種又は2種以上の化合物であることを特徴とする請求項2に記載のプラズマ滅菌用インジケータ。

【請求項4】 前記 p Hの変化に伴い色相が変化する化合物が、分子内の水酸基と雰囲気内の過酸化水素とが反応することで色相が変化する化合物である請求項1に記載のプラズマ滅菌用インジケータ。

【請求項5】 前記pHの変化に伴い色相が変化する化合物が、ヘマトキシリン、ラクモイド、アリザリンスル 20 ホン酸ナトリウムからなる群より選択される1種又は2 種以上の化合物であることを特徴とする請求項4に記載のプラズマ滅菌用インジケータ。

【請求項6】 前記pHの変化に伴い色相が変化する化合物が、分子内に二重結合と連結された窒素原子(-N=)を有し、pHの変化に伴い該二重結合部分が開くことで色相が変化する化合物である請求項1に記載のプラズマ滅菌用インジケータ。

【請求項7】 前記pHの変化に伴い色相が変化する化合物が、ナイルブルー、キノリンブルー、レザズリンか 30 らなる群より選択される1種又は2種以上の化合物であることを特徴とする請求項6に記載のプラズマ滅菌用インジケータ。

【請求項8】 少なくとも一部がガス透過性不織布により構成され、プラズマ滅菌処理のための被滅菌物を収納しうる滅菌用包装材料であって、前記請求項1乃至請求項7のいずれか1項に記載のプラズマ滅菌用インジケータからなる表示部が形成されてなることを特徴とする滅菌用包装材料。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、過酸化水素プラズマ殺菌処理に有用な化学指示薬による滅菌用インジケータ、および該滅菌用インジケータからなる表示部を形成してなるプラズマ殺菌処理用の被処理物を収納するための滅菌用包装材料に関する。

[0002]

【従来の技術】使い捨て可能、或いは再使用可能な医療 装置や食品容器などのに対して、種々の殺菌手段が用い られてきており、代表的なものとしては、エチレンオキ 50

サイドガス(EOG)滅菌、オートクレーブによる高圧 高温蒸気滅菌、或いはプラズマ滅菌などが挙げられる。 例えば、病院などで実施される滅菌方法としては、メス やシリンジなどの被滅菌物を、少なくともガス透過性で あって細菌類が通過不能である領域を有する包装袋に入 れ、密封した後、前記したような方法により滅菌処理を 行い、滅菌後の器具は手術などに使用するまで、この包 装袋内に収納され、手術や治療に用いる際に開封して使 用される。この場合、包装材料に密封された器具に殺菌 処理が行われたかどうかを容易に判断する表示を付する ことが事故防止などの観点から有用である。表示部の形 成は、滅菌処理を行うと非可逆的に変色する、指示機能 を有するインキを使用して行なわれる。

【0003】これらの滅菌処理のうち、被滅菌物である 医療器具に影響を与える懸念が少ないことから、最近で は、過酸化水素プラズマ殺菌方法とそのための装置が提 案され、また実際に使用されている(特公平2-622 61号および同7-22693号)。この殺菌方法は、 要約すると、被殺菌製品を気密容器中で減圧下に過酸化 水素蒸気に触れさせ、ついで過酸化水素プラズマを発生 させるものである。この方法は、高殺菌効率が得られる だけでなく、過酸化水素が全く無害な水と酸素に転換さ れるという点で、非常に有用と言える。

【0004】但し、プラズマ滅菌処理は、前記EOG滅 菌よりも短時間で処理可能なため、従前にEOG滅菌に 使用していた表示用インクは使用し難いという問題があ る。また、この滅菌処理は、処理中に過酸化水素を用い ることから、親水性材料、例えば、セルロース系、再生 セルロース系、ポリビニルアルコール系、ポリアミド系 の繊維からなる不織布や紙、或いはこれらの材料からな るフィルムなどは過酸化水素を吸着するため好ましくな く、通常、ポリエステル系、ポリ塩化ビニル系、ポリエ チレン系、ポリプロピレン系、フッ素系などの水分非吸 着性の材料を選択して用いる必要がある。このようなプ ラズマ滅菌処理に適合する表示組成物としては、例え ば、特開平11-178904号公報にはトリフェニル メタン系色素、シアニン系色素と発色助剤との組合せ が、また、特開平11-37988号公報にはpH指示 薬と有機アミン系の変色助剤とを用いる技術が、それぞ 40 れ提案されている。これらの表示成分は、プラズマ滅菌 に使用される酸化力の強いガスの酸化性により消色或い は変色する色素とその変色を促進し、安定性を向上させ るための変色助剤とを含有するが、変色速度が安定せ ず、多量の被滅菌物を対象とするブラズマ滅菌処理によ っては、十分な変色が得られない、或いは、アミン系、 メルカプト系の変色助剤を必須とするため、高コストと なるなどの問題があり、改良が望まれていた。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】従って、本発明の目的 は、被殺菌物へのプラズマ殺菌処理が行われたかどうか 3

が明確に判定できる、変色助剤を用いなくとも、表示に 有効な変色が得られるプラズマ滅菌用インジケータ及び 該プラズマ滅菌用インジケータを用いた表示部を形成し てなる滅菌用包装材料を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、検討の結果、pH指示薬として特定の変色機構を有する化合物を選択することで、変色助剤を用いることなく有効な表示が可能となることを見出し、本発明を完成した。

【0007】即ち、本発明のプラズマ滅菌用インジケー 10 夕は、pHの変化に伴い色相が変化する化合物として、(1)スルホフタレン系化合物、ナフトールフタレン系化合物、フェノールフタレイン系化合物等のpHの変化に伴い開環反応を生起することで色相が変化する化合物、(2)ヘマトキシリン、ラクモイド、アリザリンスルホン酸ナトリウム等の分子内の水酸基と雰囲気内の過酸化水素とが反応することで色相が変化する化合物、或いは、(3)ナイルブルー、キノリンブルー、レザズリン等の、分子内に二重結合と連結された窒素原子(-N =)を有し、pHの変化に伴い該二重結合部分が開くこ 20とで色相が変化する化合物から選択されるpHの変化に

[0008] また、請求項8に係る本発明の滅菌用包装材料は、少なくとも一部がガス透過性の不織布により構成され、プラズマ滅菌処理のための被滅菌物を収納しうる滅菌用包装材料であって、前記本発明に係る特定のp

伴い色相が変化する化合物とパインダーとを含有する。

【0012】このような化合物としては、スルホフタレン、ナフトールフタレン、フェノールフタレン等が挙げられる。例えば、スルホフタレンは以下に示される構造を有し、酸、アルカリにより開環して赤色に発色する。 【0013】

【化2】

【0014】この化合物の誘導体として、クレゾールレッド、チモールブルー、プロモフェノールレッド、ブロモクレゾールパーブル、プロモフェノールブルーなどが 50

Hの変化に伴い色相が変化する化合物とバインダーとを 含有するブラズマ滅菌用インジケータからなる表示部が 形成されてなることを特徴とする。

【0009】本発明のブラズマ滅菌インジケータは、p Hの変化に伴い、特定の構造変化により色相が変化する 化合物(以下、適宜、pH指示薬と称する)を含むた め、過酸化水素によるpHの変化やブラズマ処理の強い 酸化力には速やかに反応して変色或いは消色し、その変 色は非可逆的であるため、化学指示薬として好適であ り、医療装置、食品容器等の非殺菌物が過酸化水素ブラ ズマ殺菌処理を受けてから一定の時間を経過した後で も、そのような処理を経たか否かを明瞭に判定すること ができる。

[0010]

【発明の実施の形態】以下に本発明を詳細に説明する。本発明のプラズマ滅菌用インジケータは、前記特定の p H指示薬を用いることで、有機アミン系化合物などの変色助剤を含有することなく、有効なインジケーターとして機能し得る。ここで用いられる p H指示薬の詳細を説明する。前記 p Hの変化に伴い色相が変化する化合物の第1の態様として、(1) p Hの変化に伴い開環反応を生起することで色相が変化する化合物が挙げられる。この変色機構は以下のようなスキームで表される。

[0011]

【化1】

代表的なものとして挙げられる。このような化合物は、 プラズマ滅菌用インジケータ中に固形分として、0.1 ~5.0重量%含有されることが好ましい。含有量が 0.1重量%未満であると色(色調)が薄く色の変化を 目視で明確に検知しにくくなり、5.0重量%を超える とプラズマ滅菌器で滅菌処理した後も変色前の色相が残 るため、いずれも好ましくない。

【0015】前記pHの変化に伴い色相が変化する化合物の第2の態様として、(2)分子内の水酸基と雰囲気内の過酸化水素とが反応することで色相が変化する化合物が挙げられる。このような化合物としては、具体的には、ヘマトキシリン、ラクモイド、アリザリンスルホン酸ナトリウム等が挙げられる。これらの化合物はその分子内に水酸基をそれぞれ2~5個有しており、発色性、変色速度、耐光性のいずれにも優れていることから、本発明に好適に用いることができる。

アリザリンスルホン酸ナトリウム

【0017】なかでも、ヘマトキシリンは後述するパイ ンダーのうち、ポリアミド系の樹脂を主材とするもの [例えば、市販品としてセーフル(商品名)、ポリアミ ド樹脂と硝化綿含有、(株)T&K TOKA社製〕と 組合せて用いることで、経時的な変色速度の安定化が向 上し、また、所望されない滅菌処理の中断が生じたと き、そのインジケーターの発色状態を観察することで、 再度、滅菌処理を行うことが必要か否かを検知すること ができるという利点をも有する。このような化合物は、 プラズマ滅菌用インジケータ中に固形分として、0.2 ~5.0重量%含有されることが好ましい。含有量が 0. 2重量%未満であると色(色調)が薄く色の変化を 目視で明確に検知しにくくなり、5.0重量%を超える とプラズマ滅菌器で滅菌処理した後も変色前の色相が残

5

るため、いずれも好ましくない。

【0018】前記pHの変化に伴い色相が変化する化合 物の第3の態様として、(3)分子内に二重結合と連結 された窒素原子 (-N=)を有し、pHの変化に伴い該 二重結合部分が開くことで色相が変化する化合物が挙げ られる。ここで、二重結合と連結された窒素原子(-N =) は環構造を形成する化合物の官能基として導入され ていてもよく、また、それ自体がヘテロ環構造を有する ものであってもよい。このような化合物としては、例え ば、ナイルブルー、キノリンブルー、レザズリンなどが 挙げられる。

[0019]

【化4】

キノリンブルー

【0020】このような化合物は、プラズマ滅菌用イン ジケータ中に固形分として、0.05~5.0重量%含 有されることが好ましい。含有量が0.05重量%未満 であると色(色調)が薄く色の変化を目視で明確に検知 50 用いてもよく、2種以上を組み合わせて使うこともでき

しにくくなり、5.0重量%を超えるとプラズマ滅菌器 で滅菌処理した後も変色前の色相が残るため、いずれも 好ましくない。なお、これらの p H 指示薬は 1 種のみを る。複数の化合物を組合せることで、インジケータとし て所望の色相を実現することもできる。

【0021】次に本発明に用いられるバインダーについて説明する。本発明のインジケータに使用するバインダーとしては、前記pH指示薬の発色機構に影響を与えない限りにおいて、公知のバインダーを特に制限なく使用することができ、例えば、印刷用インキの調製に通常用いられる合成樹脂などを適宜選択して用いることができる。バインダーは、インジケータを包装材料の表示部として用いる場合の担持体となる。先に述べたように、ブラズマ滅菌用の包装材料には、ボリエステル系、ポリ塩化ビニル系、ボリエチレン系、ボリブロピレン系、フッ素系などの水分非吸着性の材料を選択して用いる必要があり、これらに強固に付着することが好ましい。

【0022】本発明のインジケータは、組成物としての安定性の観点からは、ポリアミドやエチルセルロース系パインダーが好ましいが、他の添加物を調製することによりアルカリ成分からのダメージを防止することができるため、必ずしも耐アルカリ性である必要はない。従って、色素の変色速度や安定性を考慮すれば、例えば、硝化綿などもバインダーとして好適に用いることができる。バインダーの種類や添加量は、滅菌用インジケータとしての特性、適用される包装材料や容器などの材質、必要とされる耐久性などに応じて適宜選択すればよいが、添加量としては、5~30重量%程度が一般的である。

【0023】本発明は前記構成としたため、従来から使用されていた変色助剤を必ずしも必要としないが、例えば、ジエタノールアミン、トリエタノールアミンなどの有機アミン化合物など、公知の変色助剤を添加してもよ 30 い

【0024】本発明のプラズマ滅菌用インジケータに は、前記各成分に加えて、耐久性、ハンドリング性など の向上のため、公知の可塑剤、分散剤、安定剤、増粘剤 等の添加剤を適宜含有することができる。とくに、耐光 性向上の観点から、本発明のプラズマ滅菌用インジケー 夕には、紫外線吸収剤を含有することが好ましい。紫外 線吸収剤としては、この分野で通常使用されているもの であれば、本発明の目的達成に悪影響を与えるものでな い限り、どのような種類のものでも使用することができ る。具体的には、例えば、トリアジン系化合物、ベンゾ トリアゾール系化合物、ヒンダートアミン系化合物など が好適なものとして挙げられる。紫外線遮断効果を有す るこのような化合物は、市販品としては、チバガイギー (Ciba-Geigy) 社のチヌピン (Tinuvin) の商標で知ら れている種種の化合物を挙げることができる。紫外線吸 収剤は単独でも、また二種類以上の化合物を組み合わせ て使用することもできるが、異なる特性を有する紫外線 吸収剤を複数種用いることも効果的である。

【0025】本発明のプラズマ滅菌用インジケータはプ 50

ラズマ滅菌処理によって消色又は変色する組成物であるが、インジケータの消色後の視認性を確保するため、色素主成分の色相を損なわず、且つ、滅菌処理により消色或いは変色しない染料や顔料を添加してもよい。

8

【0026】本発明のプラズマ滅菌用インジケータは、前記各成分を好適な溶剤に溶解して、表示が必要な領域に塗布、乾燥して使用することができる。溶剤は、前記アントラキノン系色素や他の成分の溶解性を考慮して選択されるが、パインダー樹脂の溶解性、色素の安定性及び印刷時の乾燥の効率を考慮すれば、エタノール、メタノール、酢酸エチル、イソプロパノール、nープロパノール、トルエン、シクロヘキサン、酢酸-nープロピルなどが好ましい。

【0027】次に、本発明の滅菌用包装材料について説 明する。この包装材料は、少なくとも一部がガス透過性 の不織布により構成される滅菌可能である領域を備え、 且つ、必要な強度を有する公知のシート状物を任意に選 択して構成することができる。滅菌可能である領域、即 ち、本発明に適用されるプラズマ滅菌処理に際して、有 効成分であるガス(気体)を透過させ、菌を透過させな い範囲の透過度を有する不織布からなる領域を少なくと も一部に有している必要がある。包装材料のすべてをこ のような滅菌可能な材料で構成することもできるが、コ スト、強度、内容物の視認性の観点から、一方にガス透 過性材料を用い、他方に透明の合成樹脂シートなどを用 いることも好ましい態様である。例えば、一方にガス透 過性のポリエチレン、又は、ポリプロピレン等の不織 布、他方に透明な合成樹脂シートと2枚のシートを組合 せて用いて、袋状に成形したものは、製造も容易であ り、内容品の視認性、強度が確保される。

【0028】本発明の滅菌用包装材料は、前記したように、表裏二枚のシートを積層し、両側端近傍に剥離可能な接着部を設け、少なくともいずれか一方のシートに前記インジケータによる表示部を設けることにより形成される。この包装材料は、袋状、ロール状など、所望により任意の形状に加工されて供給される。

【0029】表示部の形成は、通常、包装材料を構成するシート上に少なくとも前記プラズマ滅菌用インジケータ組成物を適切な溶剤に溶解し、塗布、乾燥することで行なわれる。このようにして形成された指示部には、指示部を保護するための表面保護層を設けることもできる。表面保護層は、プラズマ滅菌処理に用いられる過酸化水素蒸気、又は過酸化水素から誘導されるプラズマを透過させ、かつ染料の色の変化を透視できるよう透明または半透明のものならば、どのような成分からも形成することができる。なかでも、表示部との親和性の観点から、前記指示部を形成する組成物を構成するバインダーを皮膜形成成分として含み、紫外線吸収剤や耐水性付与のための撥水性の成分、耐磨耗性の成分、具体的にはボリエチレンワックスなどのワックス成分などを含有する

10

組成物から形成されることが好ましい。このような表示 部の表面保護層も前記表示部の形成と同様に溶剤に溶解 して塗布することで実施することができる。

【0030】滅菌包装材料の表示部は、通常、包装材料の一部を構成するガス透過性の前記不織布の表面上に形成される。包装材料の他の構成材料が内部を透視できる透明なシートである場合には、指示部層は、ガス透過性の前記不織布の内側あるいは透明な樹脂シートの内側(すなわち包装材料が形成する袋体の内側)に形成することができる。

【0031】インジケータを構成する前配組成物は、印刷インキの調製に用いられているような公知の混練方法を使って均質に混合され、次に、これを包装材料を構成するシート状物の上に塗布して指示部を形成する。その塗布方法としては、公知の印刷方法、例えば、オフセット印刷、フレキソ印刷あるいはグラビア印刷等に準じて行なう方法が挙げられる。表示部上に表面保護層を形成する場合にも、同様の方法をとることができる。表示部の塗布量には特に制限はなく、表示が視認できる限り任意に選択できるが、一般的には、0.2~20g/m²程度であり、好ましくは1~10g/m²の範囲である。塗布量が少なすぎると滅菌処理後の視認性に劣り、

多すぎると輸送や保管時における耐傷性が低下する傾向がある。また、所望により設けられる表面保護層の塗布量は、1~10g/m²の範囲であることが好ましい。なお、本発明のインジケーターは変色速度が早いため、ブラズマ滅菌処理に好適に使用し得るものであるが、その変色の反応機構は、酸、アルカリの変化を検知するものであり、ブラズマ滅菌処理の如き速度を必要としない滅菌処理であっても、酸、アルカリが変化する滅菌処理、例えば、EOG滅菌などのインジケーターとして有10用であることは言うまでもない。

[0032]

【実施例】以下に、本発明を具体的な実施例を用いて詳細に説明するが、本発明はこれらに制限されるものではない。なお、以下の実施例において、「%」は、他に断らない限り「重量%」を示す。

【0033】(実施例1~6)プラズマ滅菌用インジケータを構成する下記表1に記載の各成分を混合、溶解し、均質になるまでロールミルで練り合わせて、指示部形成用の組成物を調製した。

20 [0034]

【表1】

プラズマ滅菌用 インジケータ組成物	実施例1 (重量%)	実施例2 (重量%)	実施例3 (重量%)	安施例4 (重量%)	実施例5 (重量%)	実施例6 (重量%)	
集料	フェノールレッド: 1		ラクモイド : 1	ナイルブルー : 1	キノリンブルー: 1	レザズリン : 1	
	サンマイド : 50	セーフル :60	セーフル :60	サンマイド : 50	サンマイド : 50	セーフル :60	
紫外線吸収剤	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
米パース・マングラックス	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
溶剤(エタノール)	44.0	15.Q	15.0	44.0	44.0	15.0	
溶剂(IPA)	_	19.0	19.0	_		19.0	

【0035】前記インジケータ組成物を、高密度ボリエ 40 チレン不織布のシート表面にグラビアロールを用いるグラビア法で乾燥後の塗布量が10g/m'となるように塗布し、表示部を形成した。表示部の色相を前記表1に示す。

【0036】 (プラズマ滅菌用インジケータの評価)

1. 表示性能

前記不織布シートを低温プラズマ滅菌システム [STE RRAD-100 (商標) ジョンソン・エンド・ジョンソンメディカル (株) 製] に入れて75分間滅菌処理を行ない、表示部の色相の変化を観察した。結果を下記表 50

0 1に示す。

2. 変色速度

前記不織布シートに表示部を形成した直後に、低温プラズマ滅菌システム [STERRAD-100 (商標) ジョンソン・エンド・ジョンソンメディカル (株) 製] に入れて過酸化水素を注入後1分間で処理を中止し、目視にて表示部の色相の変化を観察した。完全に変色しているものを〇、目視にては変色を検知できなかったものを×と評価した。

3. 変色性

表示部を形成したのち、常温にて一週間放置し、表示性

能と同様の試験を行ない、経時後の変色性を評価した。 【0037】4. 滅菌包装材料の滅菌性能及び表示性能 前記不織布シートを片面に用い、他方に透明のポリエス テル/低密度ポリエチレン積層フィルムを用い、三方を ヒートシールして滅菌包装袋を作成した。この滅菌袋の 中に生物学的インジケータ(BI)を入れて密閉し、低 温プラズマ滅菌システム [STERRAD-100 (商 標)ジョンソン・エンド・ジョンソンメディカル(株)

製] に入れて75分間滅菌処理を行なった。滅菌後の表 示部の色相の変化を観察した。結果を下記表2に示す。 また、生物学的インジケータ(有芽胞菌:標準菌No. ATC9372)を無菌的に取出し、滅菌済みTSB培 地に植え込み、35℃で7日間培養した後、菌の発育の 有無を目視により確認した。結果を下記表 2 に示す。 [0038]

【表2】

		実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	实施例5	実施例6
表示性能	滅菌処理前の 色相	黄色	グレー	グレー	赤紫色	育色	紫色
	滅菌処理後の 色相	薄いピンク	黄色	ピンクグレー	青紫色	無色	薄いピンク
变色速度	H ₂ O ₂ 注入 1分後	Δ	0	Δ	Δ	Δ	Δ
变色性	滅菌処理後	0	0	0	Δ	0	0 :
滅菌包装材料の 滅菌性能	菌の発育	なし	なし	なし	なし	なし	なし

【0039】表2に明らかなように本発明のプラズマ滅 菌用インジケータはプラズマ滅菌処理により速やかに変 20 色し、変色速度も速く、優れた表示機能を果たすことが 確認された。また、滅菌包装材料の形態をとった場合で も、表示機能は問題はなく、また、プラズマ滅菌処理効 果にも問題がないことが確認された。

[0040]

【発明の効果】本発明によれば、変色助剤を用いなくと

も、被殺菌物へのプラズマ殺菌処理が行われたかどうか が明確に判定でき、安定性に優れ、表示にあたっての変 色速度が早いプラズマ滅菌用インジケータを提供しう る。また、本発明の滅菌用包装材料は前記プラズマ滅菌 用インジケータを用いた表示部を形成してなるため、表 示部の安定性に優れ、被殺菌物へのプラズマ殺菌処理が 行われたかどうかが明確に判定できる。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7

G01N 21/80

識別記号

FI G01N 21/80 テーマコート

Fターム(参考) 2G042 FA12 FB05

2G054 AA04 AB10 BB20 CA03 CE01 EA06 GA03 GB04 GE10 JA04 4C058 AA06 AA12 BB06 KK06